

TrueVIS

Serie VG2 / Serie SG2
Stampa/Taglio



TrueVIS Serie VG2

UNA VERA ECCELLENZA

PROGETTATA PER SUPERARE LE ASPETTATIVE

TrueVIS VG2 offre potenza e prestazioni in grado di soddisfare le esigenze dei professionisti più esigenti. Con l'opzione dell'inchiostro arancione, offre una riproduzione superiore dei colori, con immagini ad alto impatto e una precisione di taglio senza pari. Supera le aspettative dei tuoi clienti con VG2.

Disponibile in:



8 colori: CMYKLcLmLkOr



8 colori: CMYKLcLmLkWh



4 colori: Doppia CMYK



VG2-640

VG2-540



TrueVIS Stampa/Taglio

TrueVIS, leader del marchio Roland DG, è l'ultima generazione della tecnologia integrata stampa/taglio, il risultato di oltre 35 anni di innovazione Roland, numero uno al mondo per la stampa e il taglio, a cui migliaia di utenti in tutto il mondo si affidano quotidianamente. La pluripremiata tecnologia TrueVIS è stata progettata per soddisfare le esigenze del "mondo reale" dei professionisti della stampa, offrendo la più ampia versatilità, la massima affidabilità e una qualità davvero eccezionale - il tutto in un'unica giornata di lavoro?.

Inchiostro
TR2



SG2-540

SG2-640

SG2-300

TrueVIS Serie SG2 UNA VERA ALLEATA

IL PROSSIMO PASSO VERSO IL TUO SUCCESSO

TrueVIS SG2 è una vera alleata per la tua tipografia, sia che tu sia alle prime armi o che tu stia cercando di portare il tuo business ad un livello superiore. Intuitiva da utilizzare e dotata di una serie di funzioni automatizzate, SG2 offre stampe di qualità straordinaria per una vasta gamma di applicazioni, in modo da poter fornire ai clienti esattamente ciò che vogliono, quando lo vogliono.

Disponibile in:



4 colori: CMYK

TrueVIS Stampa/Taglio VG2 e SG2

TrueVIS
VG2 Series / SG2 Series

COLORE ECCEZIONALE

Nuovo inchiostro TrueVIS TR2 per colori vibranti
Oltre ai sette colori e al bianco, il nuovo e pluripremiato inchiostro TR2 supporta l'inchiostro arancione per aumentare ulteriormente l'ampiezza della gamma cromatica e aggiungere impatto reale ed elevata visibilità alla grafica. Per stampe ancora più ricche, la nuova funzione Multi Process Color Function consente di utilizzare l'inchiostro arancione in tutti i tipi di file come process color o come spot color per un'accurata corrispondenza cromatica.

Migliora il tuo business con 'True Rich Color'
Il preset True Rich Color management sfrutta al meglio la superiore capacità di riproduzione del colore di VG2/SG2 e l'ampia gamma cromatica offerta dal nuovo inchiostro TR2. Ora i colori vivaci possono essere combinati con grigi neutri, gradazioni morbide e tonalità naturali della pelle per creare una grafica mozzafiato. Questa qualità di stampa all'avanguardia non ha uguali per le stampe di lunga durata.



AFFIDABILITÀ, DURATA E SICUREZZA

VG2/SG2 con inchiostro TR2 sono certificate per risultati di lunga durata dalla garanzia 3M[™] MCS[™] che fornisce ai tuoi clienti la sicurezza della qualità e dell'affidabilità delle loro grafiche. Sono inoltre certificate dalla Avery Dennison[™] ICS[™] Performance Guarantee che fornisce protezione fino a 4 anni in ambienti esterni e fino a 7 anni in ambienti interni^{1,2}. Le stampe prodotte con gli inchiostri TR2 sono certificate GREENGUARD Gold, per garantire la sicurezza durante l'uso anche in luoghi sensibili come scuole e ospedali.

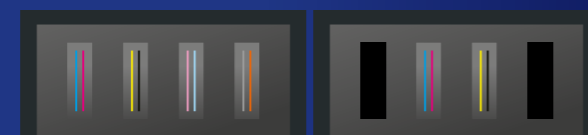


3M[™] MCS[™] Warranty

PRESTAZIONI ECCEZIONALI PER LA REALIZZAZIONE IN GIORNATA

Anticipa la concorrenza: le elevate velocità di asciugatura consentono di stampare e laminare il lavoro in appena 6 ore², per una vera e propria installazione in giornata, con la garanzia di una produzione di qualità e un'installazione affidabile.

Testina di stampa FlexFire
Le testine di stampa Roland DG FlexFire massimizzano le prestazioni di stampa in modo che anche la più alta velocità impostata offra grigi neutri, colori vivaci e tonalità della pelle liscia.



Serie VG2 (4 testine)

Serie SG2 (2 testine)

PRODUZIONE DI STAMPA E TAGLIO ALTAMENTE AFFIDABILE

Produzione automatizzata di etichette/decalcomanie a lunga durata.
Con alcune altre soluzioni di stampa, quando si producono adesivi, decalcomanie ed etichette, a causa della tolleranza dei supporti e della lunghezza del lavoro di stampa, la precisione di stampa e taglio può diminuire. Con l'avanzata funzionalità di taglio di VG2/SG2 viene garantita una precisione costante ed elevata, indipendentemente dalla lunghezza del lavoro di stampa.



Lunghi lavori di stampa e taglio con gli indicatori di taglio
La nuova funzione degli indicatori di taglio multipli, con opzioni variabili per la registrazione del segno di ritaglio, consente di scegliere la frequenza del segno di ritaglio in base alla lunghezza del lavoro di stampa.



Stampa e taglio continui per distanze più brevi.
La funzione Pagina personalizzata consente di separare le lunghe tirature di produzione in sezioni gestibili e di utilizzare un flusso di lavoro automatico di stampa e taglio, anche in combinazione con il sistema di avvolgimento TUC-4, per la massima precisione, la riduzione al minimo degli scarti e tempi di consegna complessivi più rapidi.



Elimina la rifilatura con il taglio perforato
Per accelerare i tempi di lavorazione, la tecnologia migliorata per il controllo del taglio di VG2/SG2, ha introdotto una funzione di taglio perforato di precisione per produrre fustellati, decalcomanie pronte all'uso e persino etichette personalizzate, senza doverle rifilare.

VersaWorks 6 PER POTENZIARE IL TUO BUSINESS

Il nuovo software RIP VersaWorks 6 è stato progettato per semplificare il funzionamento massimizzando al contempo la potenza della tua VG2/SG2 e di altri dispositivi Roland DG. Un motore RIP Harlequin dual-core con supporto per PDF 2.0 ed elaborazione nativa a 64 bit permette rendering accurati dei PDF con sfumature e trasparenze.

- L'interfaccia basata su icone con funzionalità drag-and-drop agevola il suo utilizzo
- Cinque code di stampa e possibilità di salvare e memorizzare impostazioni di coda illimitate
- Special Color Plate Generation consente di generare automaticamente i livelli di inchiostro Bianco direttamente dal RIP
- Libreria Pantone[®] e Roland Spot Color integrate
- Facile corrispondenza dei colori per ottenere colori uniformi.



Due modalità di avvolgimento
Una nuova unità di avvolgimento supporta due modalità a seconda del tipo di supporto scelto, assicurando un'agevole post-elaborazione.



Funzione Nozzle Mask
La funzione Nozzle Mask consente di continuare a stampare nell'improbabile caso di otturazione dell'ugello



Nuovo Media Clamp
Il nuovo Media Clamp permette di tagliare i supporti senza doverli rimuovere.

TrueVIS VG2 Series / SG2 Series

| Specifiche | VG2-640 | VG2-540 | SG2-640 | SG2-540 | SG2-300 |
|---|---|----------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------------------|
| Metodo di stampa | Metodo piezoelettrico a getto d'inchiostro | | | | |
| Larghezza | Da 315 a 1625 mm | Da 275 a 1371 mm | Da 315 a 1625 mm | Da 275 a 1371 mm | Da 182 a 762 mm |
| Spessore | Max. 1,0 mm (39 mil) con liner per la stampa. Max. 0,4 mm (16 mil) con liner e 0,22 mm (9 mil) senza liner, per il taglio | | | | |
| Materiale | Max. 210 mm | | | | |
| Diametro esterno del rotolo | Max. 40 kg | | | | |
| Peso del rotolo | Max. 40 kg | Max. 30 kg | Max. 40 kg | Max. 30 kg | Max. 25 kg |
| Diametro interno del rotolo ⁽⁵⁾ | 76,2 mm o 50,8 mm | | | | |
| Larghezza di stampa / taglio ⁽⁶⁾ | Max. 1600 mm | Max. 1346 mm | Max. 1600 mm | Max. 1346 mm | Max. 736 mm |
| Tipo | Sacche TrueVIS INK TR2 da 500 cc (bianco solo da 250 cc) | | | | |
| Inchiostro | Otto colori (ciano, magenta, giallo, nero, ciano light, magenta light, nero light e bianco) / Otto colori (ciano, magenta, giallo, nero, ciano light, magenta light, nero light e arancione) | | | Quattro colori (ciano, magenta, giallo e nero) | |
| Colori | Quattro colori (ciano, magenta, giallo e nero) | | | | |
| Risoluzione di stampa (DPI) | Max. 1200 dpi | | | | |
| Velocità di taglio | Da 10 a 300 mm/s | | | | |
| Forza della lama ⁽⁸⁾ | Da 30 a 500 gf | | | | |
| Lama | Lama serie Roland CAMM-1 | | | | |
| Offset | Da 0,000 a 1,500 mm | | | | |
| Funzione di risparmio energetico | Funzione di sospensione automatica | | | | |
| Risoluzione software (durante il taglio) | 0,025 mm/passivo | | | | |
| Precisione della distanza (durante la stampa) ⁽⁹⁾⁽¹⁰⁾ | Errore inferiore a ±0,3% della distanza percorsa o ±0,3 mm, a seconda di quale dei due valori sia maggiore | | | | |
| Precisione della distanza (durante il taglio) ⁽¹¹⁾ | Errore inferiore a ±0,4% della distanza percorsa o ±0,3 mm, a seconda di quale dei due valori sia maggiore. Quando è stata eseguita la correzione della distanza (quando è stata effettuata l'impostazione per [MENU TAGLIO] - [CALIBRAZIONE]); Errore inferiore a ±0,2% della distanza percorsa o ±0,1 mm, a seconda di quale dei due valori sia maggiore. | | | | |
| Ripetibilità (in fase di taglio) ⁽¹²⁾⁽¹³⁾ | ±0,1 mm (±3,9 mil) o meno | | | | |
| Precisione di allineamento per la stampa e il taglio ⁽¹⁴⁾⁽¹⁵⁾ | ±0,5 mm (±19,7 mil) o meno | | | | |
| Precisione di allineamento per la stampa e il taglio durante la ricarica dei supporti ⁽¹⁶⁾ | Errore inferiore a ±0,5% della distanza percorsa o ±3 mm (±0,2 mil), a seconda di quale dei due valori sia maggiore | | | | |
| Sistema di riscaldamento dei supporti ⁽¹⁷⁾ | Temperatura impostata del riscaldatore di stampa: Da 30 a 45°C Temperatura impostata dell'asciugatore: Da 30 a 50°C | | | | |
| Connettività | Ethernet (iOOBASE-TX/iOOBASE-T, commutazione automatica) | | | | |
| Funzione di risparmio energetico | Funzione di sospensione automatica | | | | |
| Requisiti di alimentazione | CA da 100 a 120 V ±10%, 8,0 A, 50/60 Hz o CA da 220 a 240 V ±10%, 4,1 A, 50/60 Hz | | | CA 100 a 120 V ± 10%, 5,4 A, 50/60 Hz o CA 220 a 240 V ± 10%, 2,7 A, 50/60 Hz | |
| Consumo di energia | Durante il funzionamento In Standby | | Circa 1090 W Circa 40 W | | |
| Livello di rumore acustico | Durante il funzionamento In standby | | 63 dB (A) o meno 53 dB (A) o meno | | |
| Dimensioni (con supporto) | 2945 (L) × 730 (P) × 1310 (A) mm | 2685 (L) × 730 (P) × 1310 (A) mm | 2945 (L) × 730 (P) × 1310 (A) mm | 2685 (L) × 730 (P) × 1310 (A) mm | 2070 (L) × 730 (P) × 1310 (A) mm |
| Peso (con supporto) | 204 kg | 188 kg | 197 kg | 180 kg | 147 kg |
| Ambiente | Accesa: Temperatura: Da 20 a 32°C, umidità: Dal 35 all'80% di umidità relativa (senza condensa) Spenta: Temperatura: Da 5 a 40°C, umidità: Dal 20 all'80% di umidità relativa (senza condensa) | | | | |
| Articoli inclusi | Software RIP VersaWorks 6, supporti esclusivi, cavi di alimentazione, media clamps, media holders, lame di ricambio per taglierino, manuali, ecc. | | | | |

Le specifiche, i disegni e le dimensioni elencate possono essere soggette a modifiche senza preavviso.
¹ Media Holders di questa macchina sono progettati per essere utilizzati esclusivamente con materiali aventi un tubo di carta (anima) con un diametro interno di 76,2 mm. Per utilizzare supporti da 50,8 mm, sono necessarie le flange opzionali.
² La lunghezza della stampa o del taglio è soggetta alle limitazioni del programma. ³ 500 gf è la forza istantanea massima della lama, che deve essere regolata in base a dettagli quali lo spessore del supporto.
⁴ Tipo di supporto: Supporti specificati da Roland DG Corporation. Temperatura: 25°C, umidità: 50% RH. I rotoli devono essere caricati correttamente. Applicabile quando vengono utilizzati tutti i pinch roller per la larghezza del supporto. Margini laterali: 25 mm o più per il margine destro e sinistro. Esclusa l'espansione/contrazione del supporto. Non è garantito quando si utilizza il riscaldatore o l'asciugatore di stampa. Supponendo che tutte le funzioni di correzione e regolazione della macchina siano state utilizzate correttamente. ⁵ Avanzamento della stampa: 1 m ⁶ La voce di menu [PREFEED] deve essere impostata su "ENABLE". Intervallo per una precisione di ripiegatura garantita. Per supporti con larghezza superiore a 610 mm: Lunghezza: 4000 mm Supporti di larghezza pari o inferiore a 610 mm: Lunghezza: 8000 mm ⁷ A condizione che la lunghezza di alimentazione del supporto sia pari o inferiore a 3000 mm. Esclude gli effetti del movimento inclinato e dell'espansione e contrazione del supporto. ⁸ Dimensioni dati: Modello da 1625 mm: 1000 mm nella direzione di alimentazione del supporto media, 1600 mm nella direzione di spostamento del carrello. Modello da 1371 mm: 1000 mm nella direzione di alimentazione del supporto media, 1346 mm nella direzione di spostamento del carrello. Nessuna laminazione. Rilevamento automatico dei segni di ritaglio in 4 punti quando il prodotto viene ricaricato. Durante il taglio, la voce di menu [PREFEED] deve essere impostata su "ENABLE". Escluso il possibile spostamento causato dall'espansione/contrazione del supporto e/o dalla ricarica del supporto. ⁹ Preriscaldamento necessario dopo l'accensione. Questo può richiedere da 5 a 20 minuti, a seconda dell'ambiente operativo. A seconda della temperatura ambiente e della larghezza del supporto, la temperatura preimpostata potrebbe non essere raggiunta.

| Requisiti di sistema di VersaWorks 6 | Opzioni | Modello | Descrizione |
|--------------------------------------|---|-----------|--|
| Sistema operativo | Windows [®] 10 (32/64-bit), Windows [®] 8.1 (32/64-bit), Windows [®] 7 Professional / Ultimate (32/64-bit) | TR2-CY | Ciano, 500 cc |
| CPU | Intel [®] Core [™] 2 Duo, 2,0 GHz o superiore consigliata | TR2-MG | Magenta, 500 cc |
| RAM | 2 GB o superiore consigliata | TR2-YE | Giallo, 500 cc |
| Scheda video e monitor | Si raccomanda una risoluzione di 1280 x 1024 o superiore | TR2-BK | Nero, 500 cc |
| Spazio libero su disco (HDD/SSD) | 40 GB o superiore consigliato | TR2-LC | Ciano Light, 500 cc |
| Sistema di file del disco rigido | Formato NTFS | TR2-LM | Magenta Light, 500 cc |
| Unità ottica | Lettore DVD-ROM | TR2-LK | Nero Light, 500 cc |
| Altro | Connessione Internet consigliata | TR2-OR | Arancione, 500 cc |
| | | TR2-WH | Bianco, 250 cc |
| | | TR2-CL | Liquido di pulizia, 500 cc |
| | | ZEC-U5032 | Per vinile generico, 2pz. |
| | | ZEC-U5025 | Per vinile, rifrangente e fluorescente / supporti spessi, 5pz. |
| | | XD-CH2 | Porta lama regolabile - alluminio |
| | | XD-CH3 | Porta lama regolabile - resina |

Note dall'interno delle pagine
¹ Più di 125.000 dispositivi stampa/taglio a getto d'inchiostro spedite dall'azienda a partire da dicembre 2018.
² Test eseguiti da Avery Dennison[™] su supporti digitali della gamma MPI. Quando si utilizza questo supporto, le stampe prodotte con l'inchiostro TR2 possono essere laminate dopo un periodo di 6 ore, quando i rotoli o le immagini sono adeguatamente ventilati e avvolti morbidamente. Per maggiori informazioni, vedi: <https://www.graphics.averydennison.com/en/home/services/warranty.html>. Possono verificarsi differenze a livello regionale. Verificare con l'agente locale.
³ La garanzia 3M[™] MCS[™] si applica attualmente a CMYK/Lc/M/Lk. La garanzia esclude l'inchiostro arancione e bianco. La garanzia per l'inchiostro arancione è in fase di valutazione. Gli utenti della configurazione 8c possono selezionare 7c per la piena conformità. La garanzia delle prestazioni Avery Dennison[™] ICS[™] si applica attualmente a CMYK/Lc/M/Lk e al bianco. L'inchiostro arancione è attualmente escluso. Gli utenti della configurazione 8c possono selezionare 7c per la piena conformità. SG2 disponibile solo nella configurazione CMYK.

Roland DG si riserva il diritto di apportare modifiche a prodotti speciali, materiali o accessori senza preavviso. La potenza effettiva può variare. Per una qualità ottimale della produzione, potrebbe essere necessaria una manutenzione periodica dei componenti critici. Rivolgiti al tuo rivenditore Roland DG per i dettagli. Nessuna garanzia o assicurazione è implicita se non quella espressamente dichiarata. Roland DG non è responsabile per danni incidentali o consequenziali, prevedibili o meno, causati da difetti di tali prodotti. PANTONE[®] è un marchio di proprietà di Pantone LLC. Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari. La riproduzione o l'uso di materiale protetto da copyright è regolato dalle leggi locali, nazionali e internazionali. I clienti sono responsabili del rispetto di tutte le leggi applicabili e sono responsabili di qualsiasi violazione. Roland DG Corporation ha concesso in licenza la tecnologia MMP del Gruppo TPL.

Imagine. **Roland**

REVENDEUR AUTORIZZATO:

SELEZIONARE LE IMMAGINI PER:



www.rolanddg.it