



LAME DA TAGLIO

CATEGORIA STANDARD VS. PREMIUM

	Standard	Premium
Durabilità	Normale	Lunga durata
Materiale	Carburo di tungsteno	Carburo di cemento
Accessorio standard	No	Incluso con alcuni prodotti



VINILE STANDARD

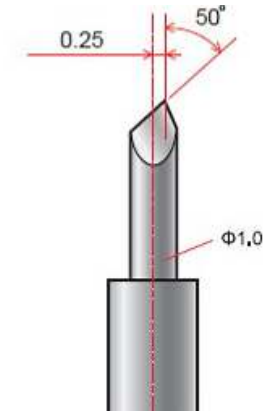
(Lame da 45°)

LAME PER VINILE STANDARD

Lama	Vinile standard	Film fluorescente e riflettente	Speciale per piccole lettere e dettagli	Caratteristiche
ZEC-U1005 (Prodotto alternativo: ZECA1005-3)	X			Per plotter da taglio con forza limitata usa ZEC-U5022 o ZEC-U5025
ZEC-U5025 (Prodotto alternativo: ZECA5025-3)	X	X		Ottiene il più alto rendimento in termini di qualità e durabilità grazie all'extra grinding
ZEC-U5032	X	X		Più affilata della U5025, non ha extra grinding - durabilità di poco inferiore alla 5025
ZEC-U5022	X	X		Qualità di taglio inferiore rispetto alla ZEC-U5025
ZEC-U3017 (Prodotto alternativo: ZECA3017-3)	X		X	

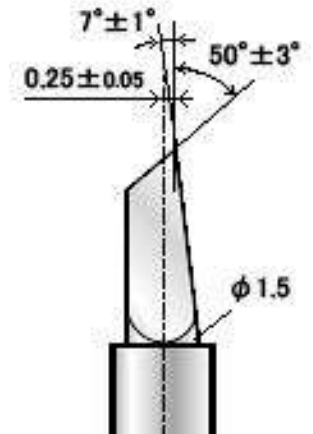
ZEC-U1005

- ◆ Lama da taglio a lunga durata di categoria Premium
- ◆ Applicazione: Vinile
- ◆ Pezzi per confezione: 5 pcs
- ◆ Offset: 0.25mm
- ◆ Angolo (RDG / Standard): 50° / 40°
- ◆ Differenze con altre lame: Lama standard per vinile, per plotter da taglio con forza limitata usare ZEC-U5022 o ZEC-U5025
- ◆ Inclusa in: LEC & LEC2
- ◆ *Prodotto alternativo ZEC-A1005-3 – categoria standard, offset 0.25mm, angolo (RDG / Standard): 50° / 40°, 3 pezzi*



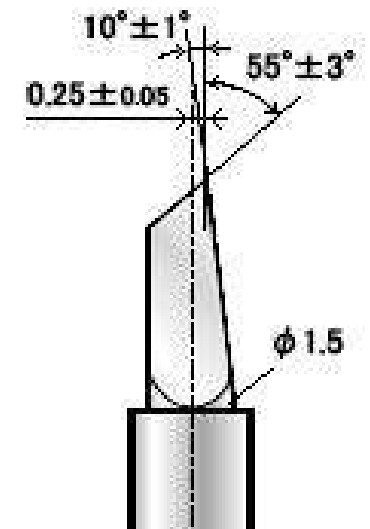
ZEC-U5025

- ◆ Lama da taglio a lunga durata di categoria Premium
- ◆ Applicazione: vinile, film fluorescente e riflettente
- ◆ Pezzi per confezione: 5 pcs
- ◆ Offset: 0.25mm
- ◆ Angolo (RDG / Standard): 50° / 40°
- ◆ Differenze con altre lame: alto rendimento in termini di qualità e durabilità grazie all'extra grinding. Costo elevato
- ◆ Inclusa in: XR-640
- ◆ *Prodotto alternativo: ZECA5025-3 – categoria standard, offset 0.25mm, Angolo (RDG / Standard): 48° / 42°, 3 pezzi*



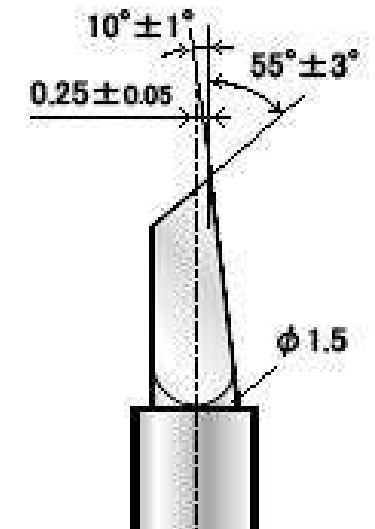
ZEC-U5032

- ◆ Lama da taglio a lunga durata di categoria Premium
- ◆ Applicazione: vinile, film fluorescente e riflettente
- ◆ Pezzi per confezione: 2 pcs
- ◆ Offset: 0.25mm
- ◆ Angolo (RDG / Standard): 55° / 35°
- ◆ Differenze con altre lame: più affilata della U5025, tuttavia miglior qualità di taglio rispetto alla U5025, lama inclusa nella serie GR, senza extra grinding , la durabilità è un po' inferiore alla 5025.
- ◆ Inclusa in: CAMM-1 GR, VG, SG,



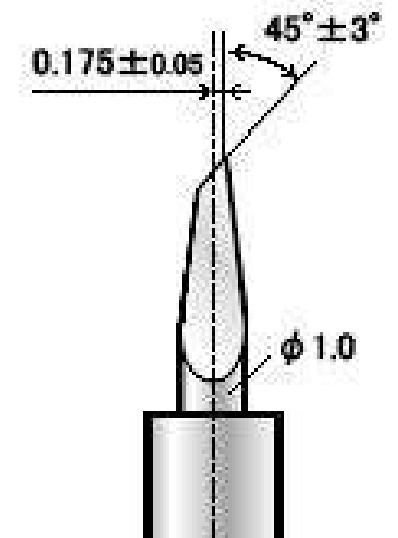
ZEC-U5022

- ◆ Lama da taglio a lunga durata di categoria Premium
- ◆ Applicazione: vinile, film fluorescente e riflettente
- ◆ Pezzi per confezione: 2 pcs
- ◆ Offset: 0.25mm
- ◆ Angolo (RDG / Standard): 55° / 35°
- ◆ Differenze con altre lame: **Qualità di taglio inferiore della ZEC-U5025**
- ◆ Inclusa in: BN-20, VS-i



ZEC-U3017

- ◆ Lama da taglio a lunga durata di categoria Premium
- ◆ Applicazione: per vinile e soprattutto per piccole lettere e dettagli
- ◆ Pezzi per confezione: 3 pcs
- ◆ Offset: 0.175mm
- ◆ Angolo (RDG / Standard): 45° / 45°
- ◆ *Prodotto alternativo: ZECA3017 -3 – categoria standard, offset 0.25mm, angolo (RDG / Standard): 42° / 48°, 3 pezzi*





MATERIALI SPESSI

(Lame da 60°)

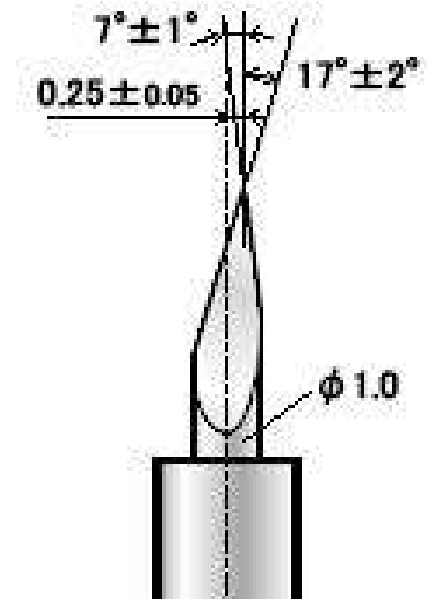
LAME PER MATERIALI SPESSI

Lama	Vinile spesso	Sandblast	Cartoncino	Taglio perforato	Caratteristiche
ZEC-U1715 (Prodotto alternativo: ZECA1715-3)		x			
ZEC-U3050 (Prodotto alternativo: ZECA-3050-5) offset 0.50mm	x	x	x		
ZEC-U3075 offset 0.75mm	x	x	x	x	Consigliato anche per taglio perforato grazie alla rondella E-Ring
ZEC-U3100 offset 1.00mm	x	x	x	x	Consigliato anche per taglio perforato grazie alla rondella E-Ring

Più è spesso il materiale da tagliare, maggiore deve essere l'offset.

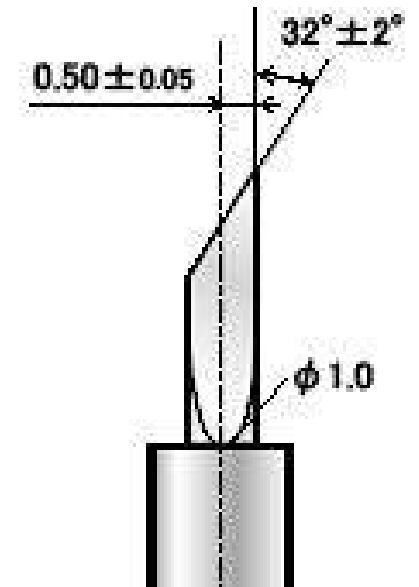
ZEC-U1715

- ◆ Lama da taglio a lunga durata di categoria Premium
- ◆ Applicazione: solo materiali sandblast
- ◆ Pezzi per confezione: 5 pcs
- ◆ Offset: 0.25mm
- ◆ Angolo (RDG / Standard): 17° / 73°
- ◆ *Prodotto alternativo: ZECA1715-3 – categoria standard, offset 0.25mm, Angolo (RDG / Standard): 33° / 57°, 3 pezzi*



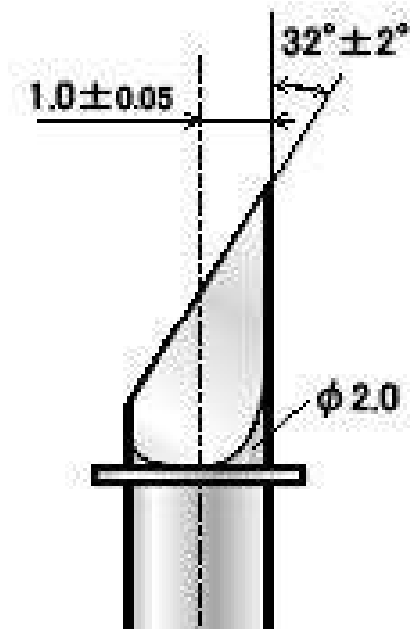
ZEC-U3050

- ◆ Lama da taglio a lunga durata di categoria Premium
- ◆ Applicazione: materiale spesso come il sandblast, cartoncino o vinile spesso
- ◆ Pezzi per confezione: 5 pcs
- ◆ Offset: 0.50mm
- ◆ Angolo (RDG / Standard): 32° / 58°
- ◆ Differenze con altre lame: sconsigliata per taglio perforato; usare la ZEC-U 3075 o ZEC-U3100 con E-Ring.
- ◆ *Prodotto alternativo: ZEC-A3050(-5) – categoria standard, offset 0.50mm, Angolo (RDG / Standard): 33° / 57°, 5 pezzi*



ZEC-U3075 E ZEC-U3100

- ◆ Lama da taglio a lunga durata di categoria Premium
- ◆ Applicazione: materiale spesso come il sandblast, cartoncino o vinile spesso, può anche essere utilizzata per taglio perforato
- ◆ Pezzi per confezione: 5 pcs
- ◆ Offset: 0.75 mm (ZEC-U3075) / 1.00mm (ZEC-U3100)
- ◆ Angolo (RDG / Standard): 32° / 58°
- ◆ Differenze con altre lame: consigliata anche per taglio perforato grazie alla rondella E-ring





MATERIALI MOLTO SOTTILI

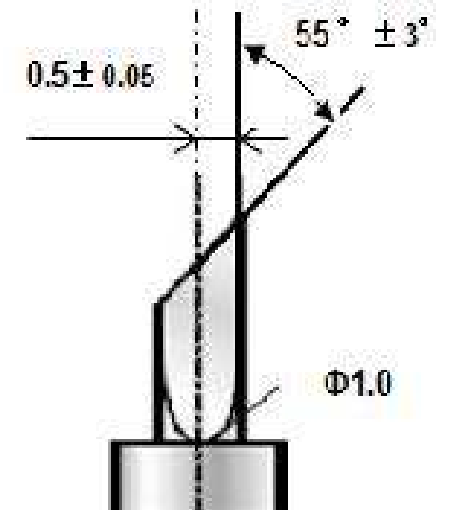
(Lame da 30°)

LAME PER MATERIALI MOLTO SOTTILI

Lama	Materiali sottili	Pellicole per vetri
ZEC-U5010	x	x

ZEC-U5010

- ◆ Lama da taglio a lunga durata di categoria Premium
- ◆ Applicazione: per materiali molto sottili, soprattutto pellicole per vetri
- ◆ Pezzi per confezione: 2 pcs
- ◆ Offset: 0.50mm
- ◆ Angolo (RDG / Standard): 55° / 35°





PORTA LAME

PORTA LAME

	XD-CH2	XD-CH3	XD-CH4
Materiale	Alluminio	Resina	Alluminio
Design	Bordo piatto	Bordo piatto	Bordo arrotondato
Meccanismo	1 cuscinetto	1 cuscinetto	2 cuscinetti
Accessorio standard	XR, LEC	Stika, BN-20, VS-Series, TrueVis	Camm-1 GR-series
Tipo	1 solo tipo	1 solo tipo	Blu, arancio e rosso (cambia solo il colore)





**MACCHINE COMPATIBILI E
ACCESSORI STANDARD**

COMPATIBILITA'

- ◆ Stika: compatibile solo con lame con un offset di 0.25mm (non esiste opzione per adattarlo)
- ◆ GR-Series: si consiglia di usare il porta lame XD-CH4 a causa del suo doppio cuscinetto che migliora la sua stabilità e durabilità. Quindi è l'opzione migliore per usare la forza e la potenza della serie GR fino a 600gf e 1.485mm/s.

LAME PER MACCHINE

Sotto la lista delle lame disponibili Roland e i dispositivi compatibili con maggior focus sul valore dell'offset e sulla tecnologia. Per quanto riguarda le applicazioni si faccia riferimento a "lame per applicazioni", poiché tecnicamente una macchina può funzionare con la maggior parte delle lame ma può non avere, ad esempio, le condizioni adatte come la forza, la velocità, etc. per maneggiare alcuni materiali.

Modello	Offset	Angolo (RDG, β)	Angolo (Standard, α)	Pezzi per confezione	Plotter da taglio			Stampa e Taglio					
					Stika-Series	GS-24	GR-Series	BN-20	TrueVis	VSi-Series	XR-Series	LEC	LEC2
ZECA5025-3	0.25 mm	48°	42°	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZEC-U5025	0.25mm	50°	40°	5	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZEC-U5032	0.25mm	55°	35°	2	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZEC-U5022	0.25mm	55°	35°	2	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZECA1005-3	0.25mm	50°	40°	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZEC-U1005	0.25mm	50°	40°	5	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZECA1715-3	0.25 mm	33°	57°	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZEC-U1715	0.25mm	17°	73°	5	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZECA3050-5	0.5 mm	33	57°	5		x	x		x	x	x	x	x
ZEC-U3050	0.5 mm	32°	58°	5		x	x		x	x	x	x	x
ZECA3017-3	0.175mm	42°	48°	3		x	x		x	x	x	x	x
ZEC-U3017	0.175mm	45°	45°	3		x	x		x	x	x	x	x
ZEC-U3075	0.75 mm	32°	58°	5			x						
ZEC-U3100	1.00 mm	32°	58°	5			x						
ZEC-U5010	0.5 mm	55°	35°	2		x	x						
Porta lame													
XD-CH2				1		x					x	x	x
XD-CH3				1	x	x		x	x	x	x	x	x
XD-CH4-BL				1		x	x	x	x	x	x	x	x
XD-CH4-OR				1		x	x	x	x	x	x	x	x
XD-CH4-RD				1		x	x	x	x	x	x	x	x

- x Accessorio standard incluso con la macchina
- x Compatibile con la macchina

LAME PER APPLICAZIONE

Sotto la lista delle lame disponibili Roland con le applicazioni adatte ad ogni lama. Si precisa che la lista delle applicazioni è solo una guida generale.

Modello	Offset	Angolo (RDG, β)	Angolo (Standard, α)	Pezzi per confezione	Cartoncino	Flock	Pellicole per pavimento	Trasferimento termico	Magnetico*	PerfCut	Riflettente	Sandblast	Twill	Vinile $\leq 76 \mu\text{m}$	Vinile $\geq 76 \mu\text{m}$	Pellicola solare
ZECA5025-3	0.25 mm	48°	42°	3				x						x	x	
ZEC-U5025	0.25mm	50°	40°	5				x						x	x	
ZEC-U5032	0.25mm	55°	35°	2				x						x	x	
ZEC-U5022	0.25mm	55°	35°	2												
ZECA1005-3	0.25mm	50°	40°	3				x						x	x	
ZEC-U1005	0.25mm	50°	40°	5				x						x	x	
ZECA1715-3	0.25 mm	33°	57°	3								x				
ZEC-U1715	0.25mm	17°	73°	5								x				
ZECA3050-5	0.5 mm	33	57°	5	x	x	x		x		x	x	x		x	
ZEC-U3050	0.5 mm	32°	58°	5	x	x	x		x		x	x	x		x	
ZECA3017-3	0.175mm	42°	48°	3										x	x	
ZEC-U3017	0.175mm	45°	45°	3										x	x	
ZEC-U3075	0.75 mm	32°	58°	5	x		x		x	x	x	x				
ZEC-U3100	1.00 mm	32°	58°	5	x		x		x	x	x	x				
ZEC-U5010	0.5 mm	55°	35°	2												x

* Il vinile magnetico non è ufficialmente supportato nella serie Camm-1



**TERMINI
DOMANDE E RISPOSTE**

TERMINI

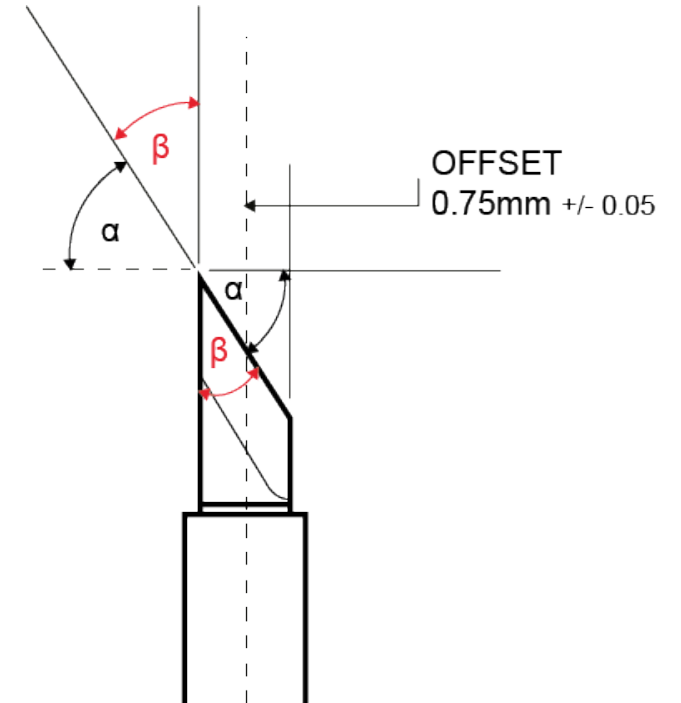
- ◆ Angolo della lama

Due modi di misurazione:

- ◆ **Lame Roland DG** : β = Definisce l'angolo dalla punta (forma della lama)
- ◆ **Definizione standard del mercato**: α = Definisce l'angolo di taglio
- ◆ $\alpha = 90^\circ - \beta$

- ◆ Offset

- ◆ Descrive la distanza tra l'asse della lama e la posizione della punta



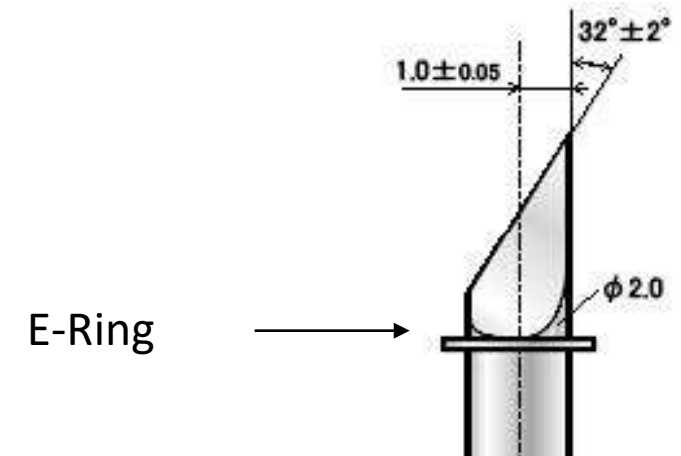
TERMINI

◆ E-Ring

- ◆ Impedisce la fuoriuscita della lama dal porta lama se utilizzata per il taglio perforato su materiali spessi come il cartoncino, etc.
- ◆ Il porta lama deve essere aperto per inserire la lama dal basso
- ◆ Lame Roland con E-Ring: ZEC-U3075 e ZEC-U3100

◆ Grinding

- ◆ Migliora qualità e durabilità del taglio



DOMANDE E RISPOSTE

- ◆ Quale lama per quale vinile?

I seguenti consigli generali sono utili nei primi passi:

- ◆ Tipo 30° : Consigliato per materiali molto sottili come pellicole per vetri (**Roland ZEC-U5010**)
- ◆ Tipo 45° : Consigliato per vinile standard (**Roland ZEC-U5025 o ZEC-U5032**). Per piccole lettere o dettagli si consiglia anche una lama da 45° con un offset piccolo (ad esempio la **ZEC-U3017** con offset 0.175mm)
- ◆ Tipo 60° : Consigliato per materiali spessi (Flex, Flock, Sandblast) o piccole lettere (**Roland ZEC-U3050**)

IMPORTANTE: Ricorda che la definizione di angolo può variare! (vedi slide “Termini”)

DOMANDE E RISPOSTE

- ◆ Qual è il kit di lame base consigliato?

In caso si abbiano diversi materiali e diverse applicazioni, un kit basico consigliato potrebbe essere il seguente:

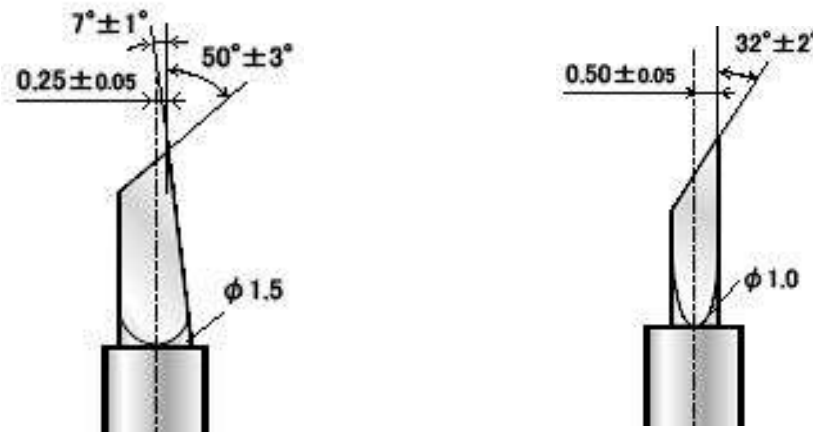
- ◆ ZEC-U5032 (Lama predefinita per GR e TrueVIS): Lama di carburo cementato per materiale fluorescente, film riflettente e vinile standard, offset 0.25mm, 2 pezzi per confezione
- ◆ ZEC-U3050: Consigliato per materiali spessi (Flex, Flock, Sandblast) o per il taglio di piccole lettere, offset 0.50mm, 5 pezzi per confezione
- ◆ ZEC-U5010: Per materiali molto sottili come le pellicole per vetri, offset 0.50mm, 2 pezzi per confezione

DOMANDE E RISPOSTE

- ◆ Perché non usare la ZEC-U3050 / o una lama da 60° per tutto?

Se queste lame si possono utilizzare per materiali spessi e anche per tagliare lettere molto piccole, perché non dovremmo utilizzarle per tutto?

- ◆ In genere più sottile è una lama, più piccoli possono essere gli oggetti da tagliare. I materiali spessi richiedono più forza per essere tagliati. Una lama da 60° ha un minore contatto con il materiale, ciò riduce la forza di taglio necessaria. Ma il contatto con il supporto è molto più piccolo che con una lama da 45°, questo significa che la lama corta con una piccola area di taglio ha quindi una durata inferiore.
- ◆ Il bordo di una lama da 45° si sposta parallelamente al materiale, e l'usura della lama si estende su una sezione più grande. Quindi, quando le utilizziamo su vinili normali, la durata di questo tipo di lame è più lunga.

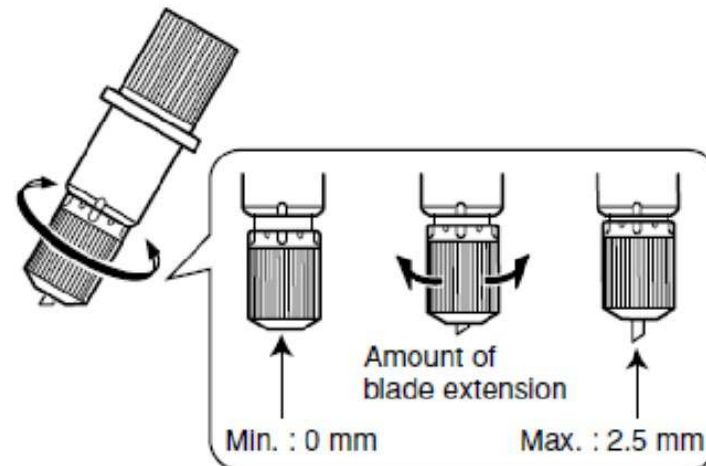


DOMANDE E RISPOSTE

- ◆ Quando devo sostituire una lama?
 - ◆ Nel caso in cui inizi a vedere una qualità di taglio inferiore o se hai problemi di peeling con il vinile, guarda attentamente la lama e cerca le dentellature lungo il bordo. A volte il danno potrebbe non essere così evidente, in caso di dubbi testa se la qualità migliora con una nuova lama.
- ◆ Quanto dura una lama?
 - ◆ Non esiste una durata standard per le lame. Dipende molto dalla quantità e dal tipo di materiale che si taglia. La durata delle lame aumenta se si utilizzano materiali, pressione e velocità adeguati al tipo di lama.

DOMANDE E RISPOSTE

- ◆ Si richiede una manutenzione?
 - ◆ Di tanto in tanto, controlla il porta lame. Piccole quantità di materiale tagliato potrebbero bloccare la corretta rotazione della lama dentro il porta lame compromettendo la qualità del taglio. Mantieni sempre libere lame e porta lame.
- ◆ Quanta parte della lama deve essere esposta per un taglio normale?
 - ◆ Se la lama è chiaramente visibile, probabilmente è troppo! L'impostazione corretta è che la punta della lama deve essere appena visibile. Trascina manualmente il porta lame sul vinile. Se riesci a staccare il vinile facilmente senza graffi profondi e visibili sul retro, quella dovrebbe essere la giusta lunghezza.



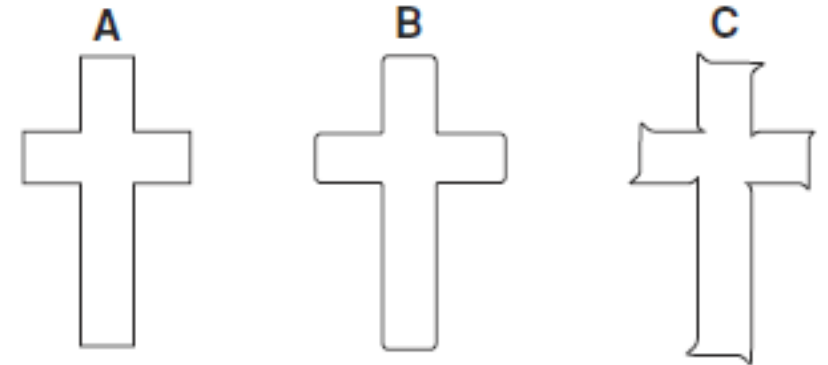
DOMANDE E RISPOSTE

- ◆ Quanta parte della lama deve essere esposta per fare un taglio perforato?
 - ◆ Una buona strategia per determinare quanto estendere la lama è prendere il materiale da perforare e piegarlo su sé stesso, poi trascinare il porta lama sul materiale. La lunghezza ideale di estensione della lama si ottiene quando il primo strato di materiale viene tagliato in modo pulito e il secondo strato è appena segnato. Se si tagliano entrambi gli strati, la lama è troppo esposta. Se il primo strato non si taglia nettamente, l'estensione della lama è troppo piccola.
- ◆ Gli angoli curvi non sembrano andar bene. Cosa posso fare?
 - ◆ Molte volte ciò è dovuto al fatto che l'offset è sbagliato. Vedi la sezione sotto “ Come trovo l'offset corretto della mia lama?”

DOMANDE E RISPOSTE

Come trovo l'offset corretto della mia lama?

- ◆ Tutte le lame Roland mostrano l'offset sulla confezione.
- ◆ Un offset errato influenzerà direttamente la qualità del taglio:
 - ◆ Immagine A mostra un offset ottimo.
 - ◆ Immagine B mostra un taglio con offset inferiore (angoli arrotondati).
 - ◆ Immagine C mostra un taglio con offset eccessivo (angoli con alette).



תודה
Dankie Gracias
Спасибо شكراً
Merci Takk
Köszönjük Terima kasih
Grazie Dziękujemy Děkojame
Ďakujeme Vielen Dank Paldies
Kiitos Täname teid 谢谢
Thank You Tak
感謝您 Obrigado Teşekkür Ederiz
Σας Ευχαριστούμ 감사합니다
Бодуқон
Bedankt Děkujeme vám
ありがとうございます
Tack